

MA STER ONE SERIES

CENTRO DE MECANIZADO CNC
PARA LA PIEDRA



ÚNICO E INMEJORABLE EN PRESTACIONES Y CALIDAD



Master One es el centro de mecanizado de 3 ejes dedicado al mecanizado de piedra y materiales sinterizados que realizan todas las operaciones necesarias en el laboratorio del fabricante de mármol con prestaciones incondicionales. Master One cuenta con una relación inmejorable en cuanto a calidad y competitividad en el mercado que lo convierten en una inversión perfecta. Con un diseño básico, pero con todas las funciones, Master One es el centro de mecanizado ideal para cualquier tipo de cliente, desde el más experimentado hasta el pequeño artesano.



MASTER ONE SERIES

- ✓ FIABLE Y ADECUADA PARA UNA AMPLIA GAMA DE MECANIZADOS: DE LA ENCIMERA AL ARTE FUNERARIO
- ✓ RÁPIDA Y EFICIENTE
- ✓ EQUIPAMIENTO MUY SENCILLO Y AMPLIA OPCIÓN DE HERRAMIENTAS.
- ✓ SEGURA Y ERGONÓMICA
- ✓ LISTA PARA USAR Y DE TAMAÑO COMPACTO
- ✓ SENCILLA E INTUITIVA

ADECUADA PARA UNA AMPLIA GAMA DE MECANIZADOS: DE LA ENCIMERA AL ARTE FUNERARIO

Master One puede realizar las operaciones de mecanizado más variadas, proporcionando al usuario un acabado de alta calidad en el mecanizado de piedra natural, granito, mármol, materiales sintéticos y cerámicos para encimeras de baño y cocina, construcción y arte funeraria.

Ideal para cualquier tipo de mecanizado:

- ▣ Perforación
- ▣ Fresado
- ▣ Amolado y pulido
- ▣ Perfil rebajado
- ▣ Perfil cónico
- ▣ Escritura y grabado
- ▣ Excavación
- ▣ Corte con disco
- ▣ Recogegotas pulidos con agregados



Mecanizado completo de encimeras de cocina exterior por todos los lados, orificio pulido y recogegotas pulidos.



Amolado y pulido de encimeras de baño: orificio interior y exterior pulido.

Master One gestiona de manera excelente los mecanizados estándar de corta y larga duración. Master One garantiza la máxima precisión y definición del detalle al realizar bajorrelieves e inscripciones 2D-3D, pero también excelentes prestaciones en las superficies rebajadas.



Incrustación.



Fresado.



Perfil rebajado.



Perfil cónico.



Madera maciza pequeña.



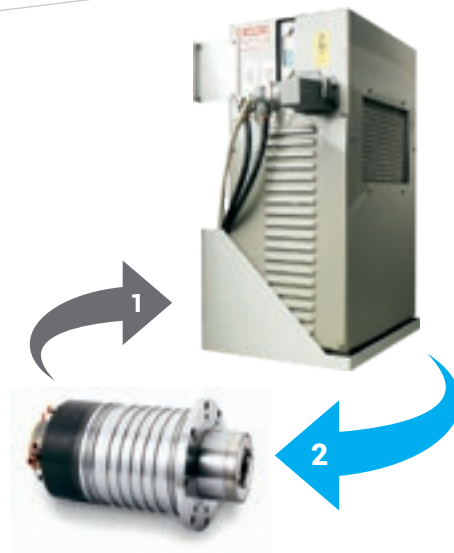
Bajorrelieves.

FIABLE EN CUALQUIER MECANIZADO



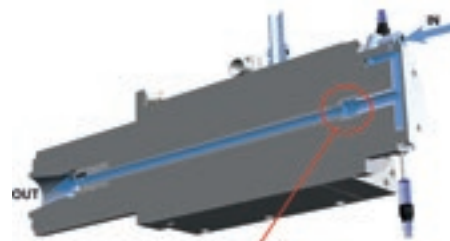
La serie Master está equipada con mandriles HSD, un líder mundial del sector y parte del Grupo Biesse, que garantizan alta potencia, tamaño compacto y alto nivel de acabado.

- ✔ **+60% de vida del mandril y reducción del ruido** gracias a 4 rodamientos cerámicos que proporcionan mayor resistencia a la tensión mecánica.
- ✔ **Mayor fiabilidad** gracias a la adopción de acero inoxidable y al eje del mandril de 55 mm.



Sistema opcional de **enfriamiento por glicol** con circuito cerrado que garantiza unas prestaciones constantes y resistencia a la máxima tensión de mecanizado.

1. **Fluido a alta temperatura**
(sistema de enfriamiento con intercambiador de calor).
2. **Fluido a baja temperatura**



DPC (patentado) - Distribuidor de pérdida controlada

Sistema patentado para garantizar una mayor fiabilidad y duración gracias al nuevo sistema de cierre sin contacto mecánico.



La superficie de trabajo de la máquina está formada por una estructura muy rígida sobre la que se aplica una superficie de aluminio rectificadas para garantizar un resultado excelente del mecanizado.

La máquina puede prepararse para trabajar con doble estación.

OPERACIONES DE EQUIPAMIENTO SENCILLAS Y AMPLIA OPCIÓN DE HERRAMIENTAS

Master One ofrece la posibilidad de configurar la máquina con una gran cantidad de herramientas para cualquier tipo de mecanizado con carga automática por parte del grupo operador.



Almacén trasero de herramientas con 23 posiciones.



Cambio de herramienta en 10"

La solución más rápida del mundo de la piedra gracias al almacén revólver en el cabezal de 8 posiciones (6 posiciones con eje C).



Disco de sierra plano.

COMPONENTES DE ALTA CALIDAD PARA GARANTIZAR UNA FIABILIDAD INCONDICIONAL



Fiabilidad garantizada

Master One está equipada con el sistema de engrase automático integrado de los ejes de movimiento para facilitar un mantenimiento diario constante y preciso que garantiza la protección de todas las piezas mecánicas y los componentes.



Piñón y cremallera para el movimiento a lo largo de los ejes X e Y para obtener más del doble de la velocidad y aceleración. Las cremalleras de dentado helicoidal garantizan la máxima fiabilidad.

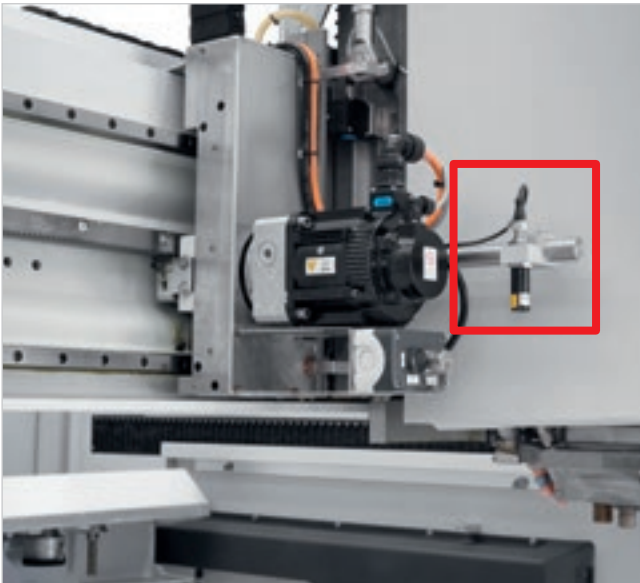


El acondicionador del cuadro eléctrico estándar es ideal para mantener los componentes eléctricos y electrónicos de la máquina en perfecto estado.

TIEMPO DE EQUIPAMIENTO MÍNIMO

Hasta un 20% menos de tiempo de equipamiento respecto al sistema estándar

El láser cruzado guía al operario en la posición de las ventosas y los topes, agilizando las operaciones de preparación de la superficie.



El proyector láser se utiliza para facilitar y agilizar la preparación de la zona de trabajo, reproduciendo sobre la superficie la posición de todas las ventosas o la forma de la pieza que se va a colocar en la superficie de trabajo.

ALTAS PRESTACIONES

En función de las necesidades se puede equipar la máquina con eje C o eje T.

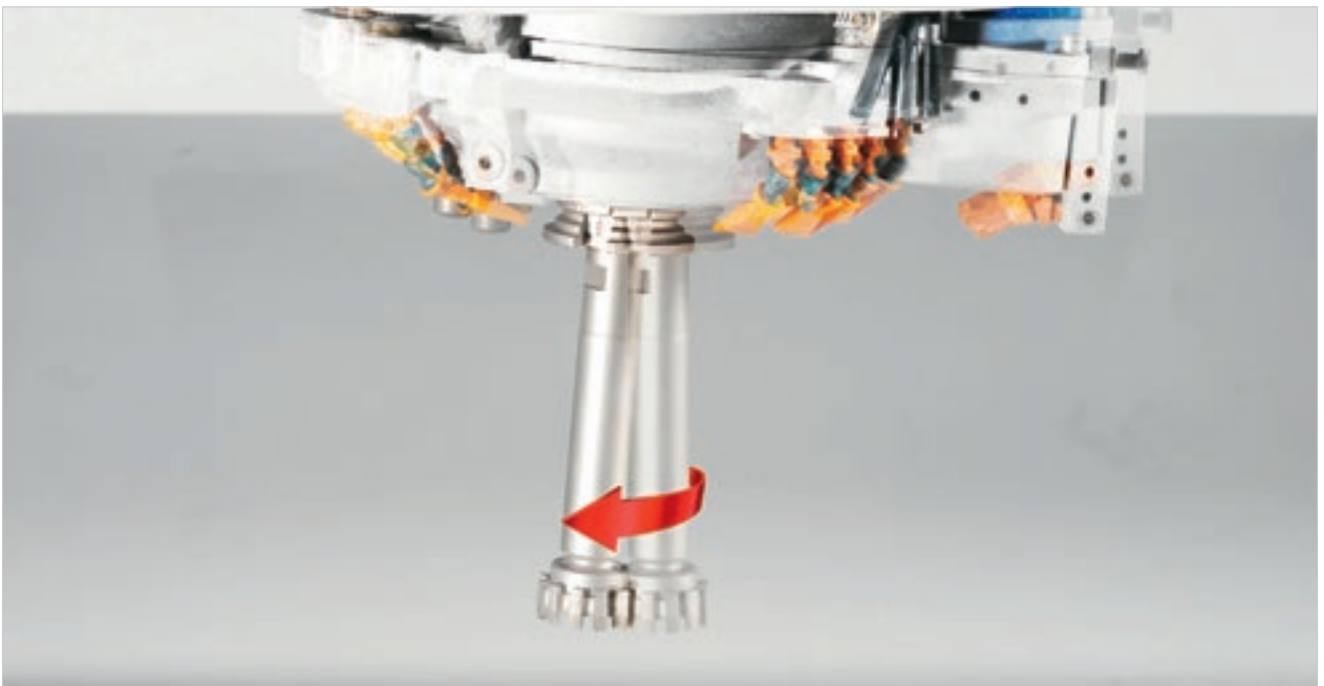
Aceleración máxima y velocidad de los ejes que minimizan el tiempo de espera y reducen los tiempos de ciclo.



EJE C GIRATORIO INFINITO PARA EJECUTAR PERFECTAMENTE LAS OPERACIONES DE MECANIZADO MÁS COMPLEJAS CON FLUIDEZ Y PRECISIÓN.



POSIBILIDAD DE EQUIPAR LA MÁQUINA CON MANDRIL DE 15 KW PARA OBTENER LA MÁXIMA PRODUCTIVIDAD INCLUSO EN LOS MECANIZADOS MÁS EXIGENTES.



EJE T BASCULANTE MONODIRECCIONAL PARA REALIZAR PERFILES REBAJADOS CON PLANO INCLINADO PARA ENCIMERAS DE COCINA.

INNOVATION



BIESSE TECHNOLOGY

El alto contenido tecnológico de los centros de mecanizado más vendidos del mundo satisface las necesidades de uso del sector de la piedra.

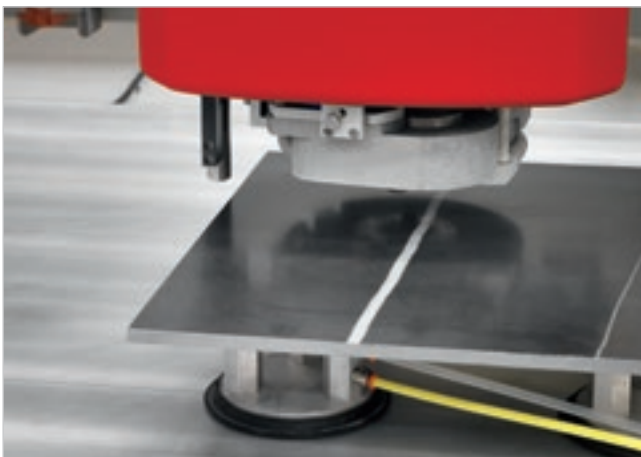
Configuraciones con 3 o 4 ejes equipados con agregados para abordar una amplia gama de operaciones de mecanizado.

Los componentes que se utilizan en todas las configuraciones son los mismos que se usan en las soluciones de alta gama.



OPERACIONES SENCILLAS Y RÁPIDAS

Máximos resultados gracias a la posibilidad de equipar la máquina con una serie de opcionales que incorporan componentes de alta calidad.



Palpador mecánico en el cabezal de 3 ejes

El palpador Z variable garantiza una calidad de mecanizado constante incluso en piezas con espesores irregulares.



Intensificador de presión del agua exterior para lograr un ajuste perfecto

Es una corona circular con boquillas pequeñas que aumentan la presión del agua exterior. Mediante un movimiento vertical de 3 posiciones, este dispositivo asegura que el punto de impacto del agua sea siempre ideal independientemente del radio y de la altura de la herramienta. Ideal para el mecanizado con muelas en paquete y para encimeras de cocina.



Master One puede equiparse con un **preajuste mecánico** que, gracias al sistema totalmente automático, con gran sencillez y rapidez, permite disponer siempre de una medición precisa y actualizada de la herramienta durante los procesos de mecanizado y evitar errores del operario.

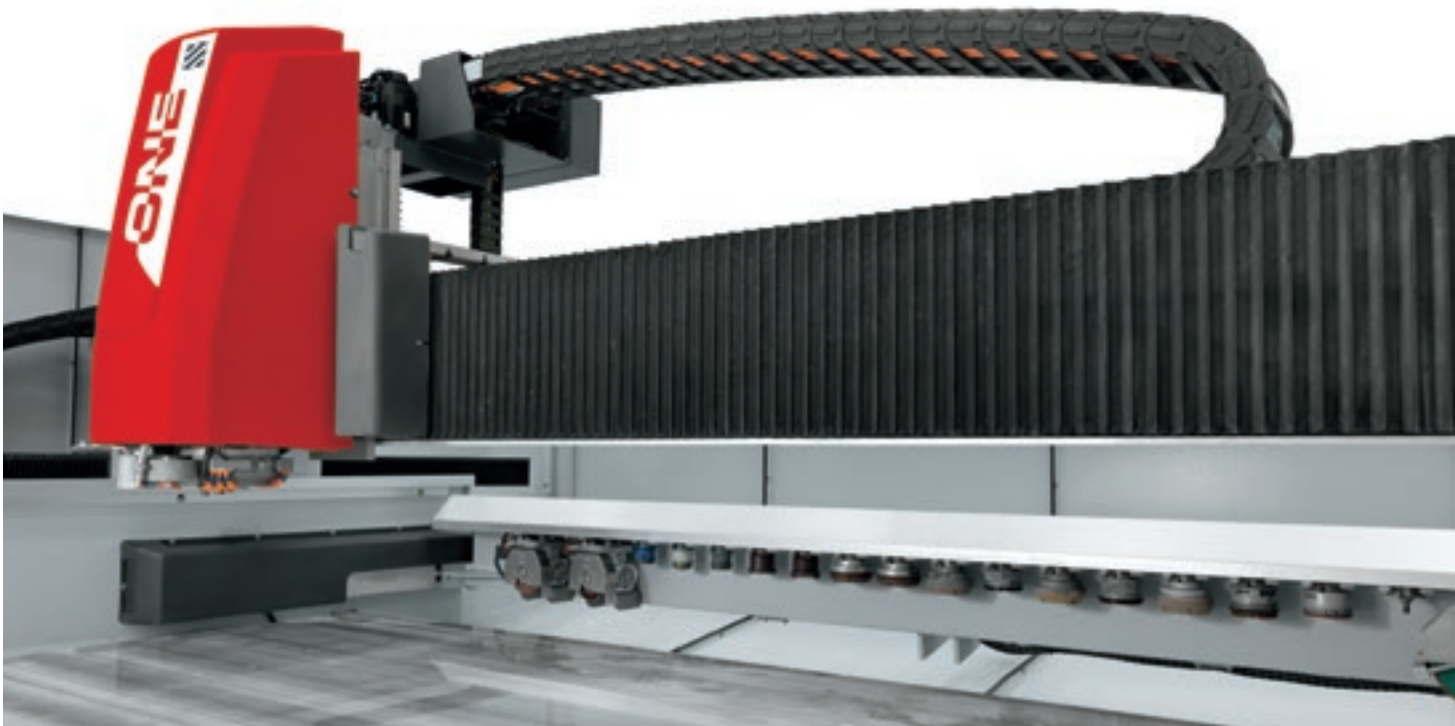


Rectificador de taladro

El dispositivo está colocado cerca de la zona de trabajo para rectificar de inmediato las herramientas y garantizar siempre la mejor calidad y rapidez de ejecución. Ideal para materiales cerámicos.

DIMENSIONES TOTALES REDUCIDAS

Master One tiene un tamaño compacto para ocupar menos espacio en la fábrica.



Altura máxima de la máquina 2550 mm

La cadena rebajada garantiza compacidad y ocupa menos espacio, así la máquina también puede instalarse en ambientes de baja altura.

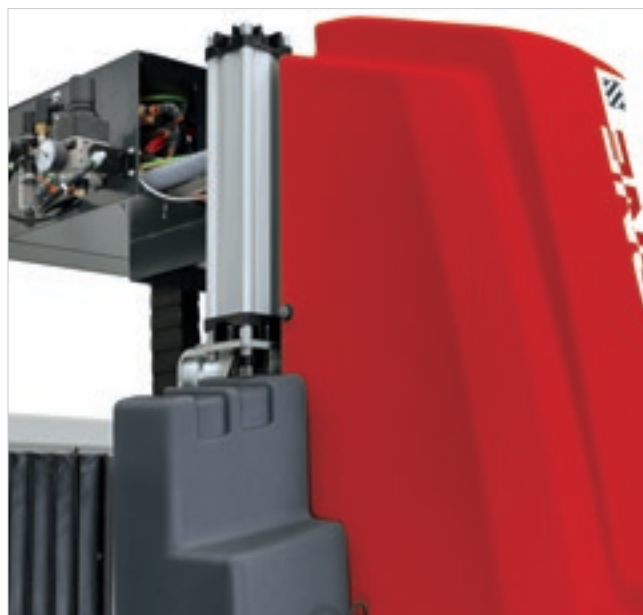
SEGURA Y ERGONÓMICA

Biesse siempre ha prestado la máxima atención a la seguridad y salud de sus clientes. La protección del personal técnico durante el uso de la máquina es indispensable, evitando distracciones o errores que pueden causar problemas o lesiones desagradables.

- ▣ Protecciones frontales ergonómicas según la normativa CE.
- ▣ Protecciones laterales y traseras en material metálico tratado con ciclos especiales de pintura anticorrosión.
- ▣ Instalación eléctrica y neumática plenamente integradas en la máquina y protegidas por portezuelas cerradas.
- ▣ Inaccesibilidad a las partes móviles de la máquina.
- ▣ Ambiente de trabajo limpio (no se dispersa agua ni residuos de corte).
- ▣ Reducción de los niveles de contaminación acústica y pleno cumplimiento de la normativa sobre máquinas.



Cerradura eléctrica de seguridad con pulsador ergonómico integrado para abrir puertas y puesta en marcha del mecanizado que ofrece la máxima rapidez y comodidad del operario.



El pistón compensador de seguridad garantiza una mayor fiabilidad y seguridad a lo largo del tiempo, sosteniendo el peso del cabezal y asegurando un menor esfuerzo del motor.

Posibilidad de trabajar en una estación doble con doble pedal.



El cumplimiento de las directivas sobre máquinas y de la legislación sobre salud y seguridad en el trabajo es una condición esencial para acceder a todo tipo de financiación.



Máximo confort al realizar las operaciones gracias a un PDA para lo siguiente:

- ✔ Posicionamiento rápido y sencillo de los topes y ventosas también gracias a la posibilidad de equipar la superficie de trabajo con las puertas abiertas.
- ✔ El ajuste de la herramienta se simplifica gracias al pleno control del cabezal directamente sobre la pieza.
- ✔ No hay barreras entre el operario y Master.
- ✔ Control de la velocidad de mecanizado.
- ✔ Botón de emergencia siempre cerca de la mano del operario.
- ✔ Botón de puesta en marcha, pausa y reanudación del mecanizado.

La luz de seguridad opcional de 4 colores identifica e indica visualmente el estado de la máquina.



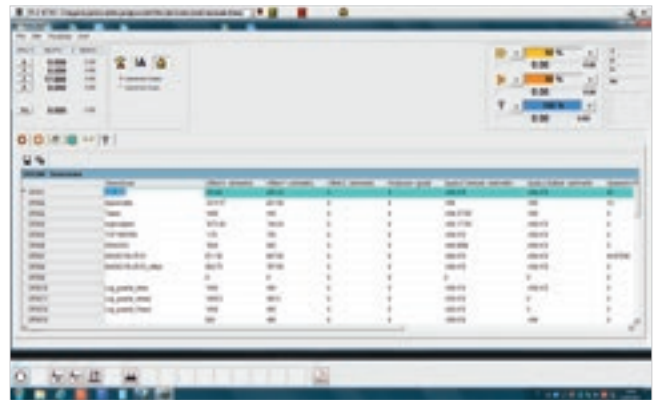
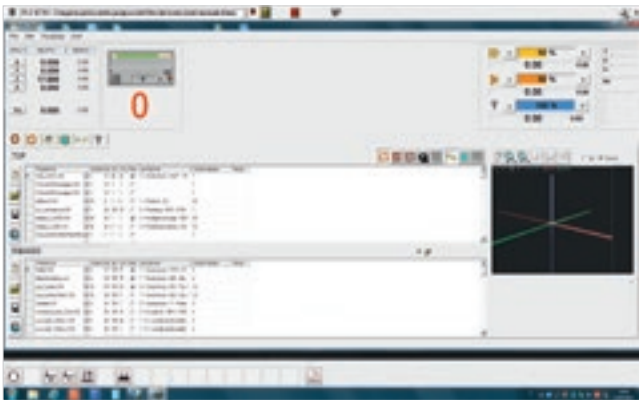
Panel de control integrado con pantalla táctil opcional en el lado izquierdo de la máquina con la posibilidad de instalarlo también en el lado derecho.

OPERACIONES SENCILLAS Y RÁPIDAS

Uso sumamente sencillo gracias a la consola ergonómica y a su sencilla e intuitiva interfaz de operario. El uso de un ordenador con sistema operativo Windows supone un uso muy sencillo e intuitivo para el operario y permite la programación CAD-CAM directamente en la máquina.

La interfaz del operador en un entorno Windows permite:

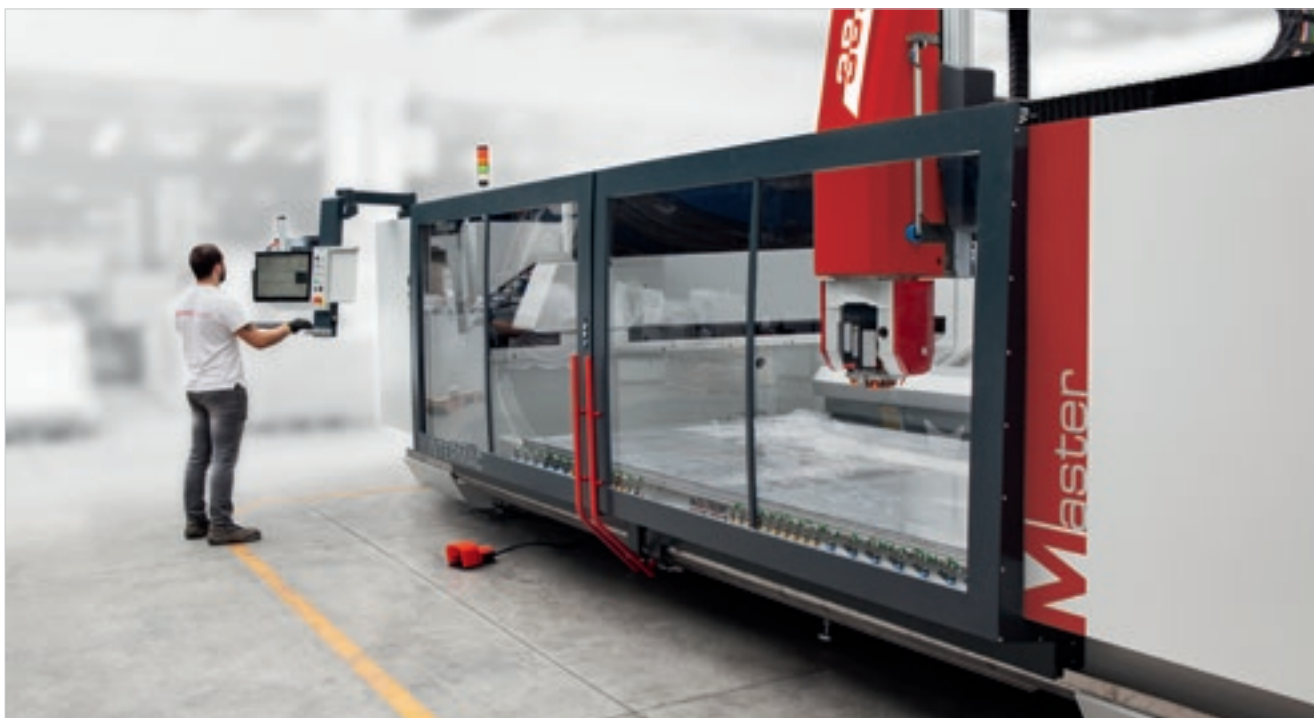
- preparar la lista de trabajo para optimizar mejor la producción;
- administrar rápidamente los orígenes de trabajo y los parámetros de las herramientas;
- visualizar el tiempo de ejecución de cada pieza.



Lector de código de barras opcional para cargar automáticamente los programas en la lista de materiales y evitar errores del operario.

INDUSTRY 4.0 READY

Industry 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales y en las máquinas que interactúan con las empresas. Los productos pueden dialogar con los procesos de producción conectados a través de redes inteligentes.



El compromiso de Biesse es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real que garanticen las oportunidades de la fabricación digital, donde las máquinas inteligentes y el software se convierten en herramientas indispensables que facilitan el trabajo diario de quienes trabajan, en el mundo entero, el vidrio, la piedra, el metal, etc. Nuestra filosofía es práctica: proporcionar a los empresarios datos concretos que les ayuden a reducir costes, mejorar el trabajo y optimizar los procesos.

Todo eso significa estar 4.0 ready

TODAS LAS FUNCIONES ESTÁN AL ALCANCE DE UN CLIC

EASYSTONE ES UN SOFTWARE CAD/CAM PARA EL MECANIZADO DE MÁRMOL, GRANITO, PIEDRA Y MATERIALES SINTÉTICOS EN CENTROS DE MECANIZADO CNC. SE UTILIZA AMPLIAMENTE EN ESTE SECTOR Y PERMITE REALIZAR LOS PROCESOS DE MECANIZADO DE PIEDRA MÁS COMUNES. COMPATIBILIDAD CON LOS PAQUETES EASYSTONE YA INSTALADOS Y CONFIGURACIÓN FLEXIBLE SEGÚN LOS REQUISITOS DEL CLIENTE.

▸ **Sencillo e intuitivo**

También puede ser utilizado por quienes no tienen conocimientos especiales de informática: todas las funciones están "al alcance de la mano".

▸ **Completo**

Gestiona todos los aspectos del proceso de mecanizado y del CNC, guiando al operario desde el dibujo hasta la disposición de las piezas en el banco de trabajo, pasando por el control de colisiones con simulación 3D, la optimización de las trayectorias de mecanizado hasta la generación de los programas de la máquina.

▸ **Automatizado**

Una biblioteca de componentes paramétricos permite dibujar rápidamente las piezas que se han de realizar. El módulo CAM automático permite asociar automáticamente los procesos de mecanizado que se realizarán en las piezas.

▸ **Ideal para cualquier tipo de mecanizado**

Permite programar todos los procesos típicos de la piedra como el modelado y pulido de cantos, encimeras de cocina, encimeras de baño, grabados, bajorrelieves, platos de ducha, modelado y acabado de material macizo, pulido de superficies, mecanizado en 5 ejes, utilizando todo tipo de herramientas.

EASY STONE

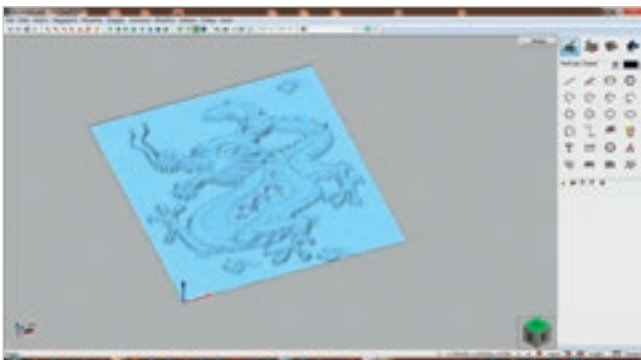
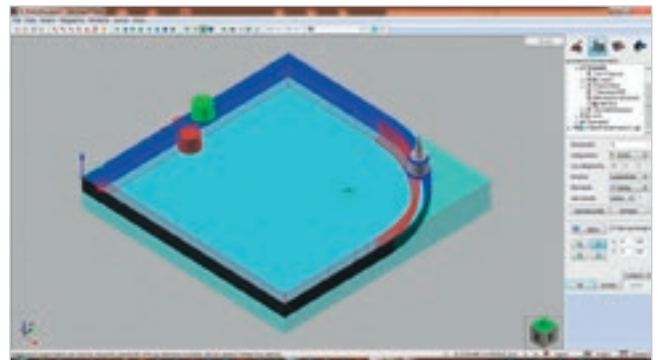
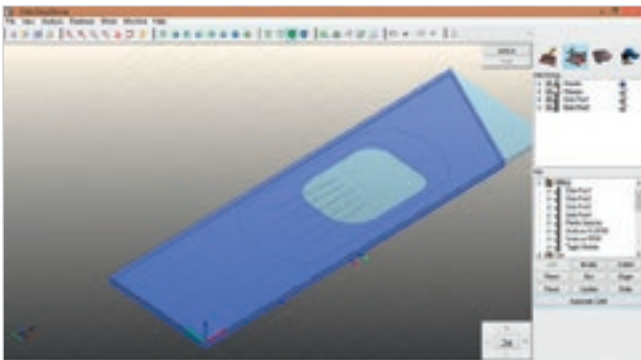
SE HA DISEÑADO PARA PROGRAMAR FÁCILMENTE EL MECANIZADO DE LA PIEDRA EN LOS CENTROS DE MECANIZADO DE CONTROL NUMÉRICO, LO QUE PERMITE AUMENTAR EL POTENCIAL DE LAS MASTER



EASYSTONE: INTUITIVO Y ACCESIBLE DESDE EL PRINCIPIO, HASTA PARA LOS MENOS EXPERTOS

EASYSTONE MASTER DE 3 EJES

- ▣ Crear e importar dibujos 2D y 3D en los formatos estándar más comunes (.dxf, .stl, .iges).
- ▣ Programación de mecanizados 2D en placa: Perforación, fresado, canteado, grabado, rebaje y palpado.
- ▣ Planificar las operaciones de vaciado y acabado de 3 ejes en material macizo (platos de ducha, lavabos excavados, bañeras y macetas).
- ▣ Posibilidad de importar archivos de imagen en formato estándar (.jpg,.bmp) y transformarlos en superficies para programar mecanizados en bajorrelieve y en alto relieve.
- ▣ Simulación de eliminación de material.



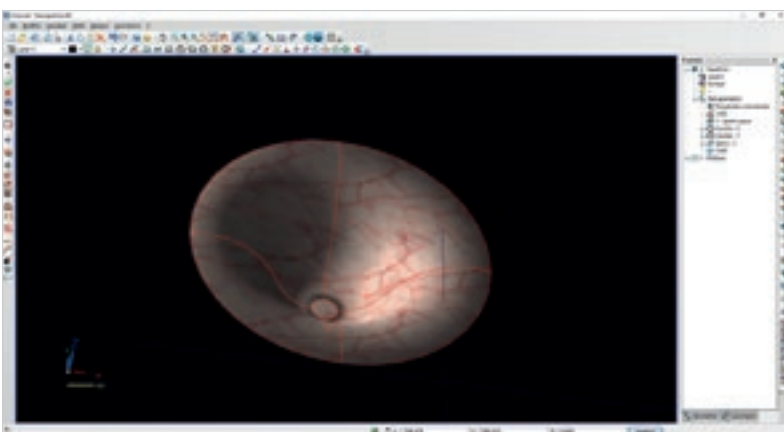
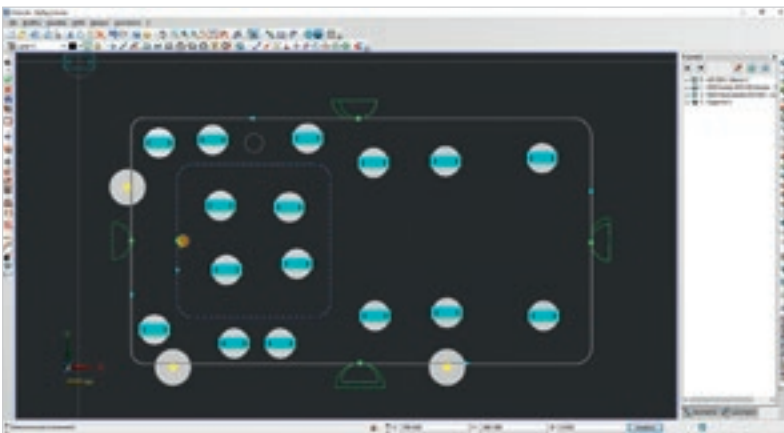
PAQUETES OPCIONALES

- ▣ **CAM automático:** asociación automática del mecanizado a las piezas en función de las reglas que define el usuario respecto a las propiedades del dibujo, como las capas tipo de geometrías.
- ▣ **Estación de oficina, multicentro y clave de red:** posibilidad de generar programas de oficina y para Master de diferentes tipos desde una sola estación de trabajo en la máquina y compartir la licencia EasySTONE con un máximo de 10 estaciones conectadas a la red.
- ▣ **Mecanizado desde abajo:** posibilidad de programar las operaciones de taladrado y corte desde abajo.

ICAM: LA RESPUESTA MÁS SENCILLA

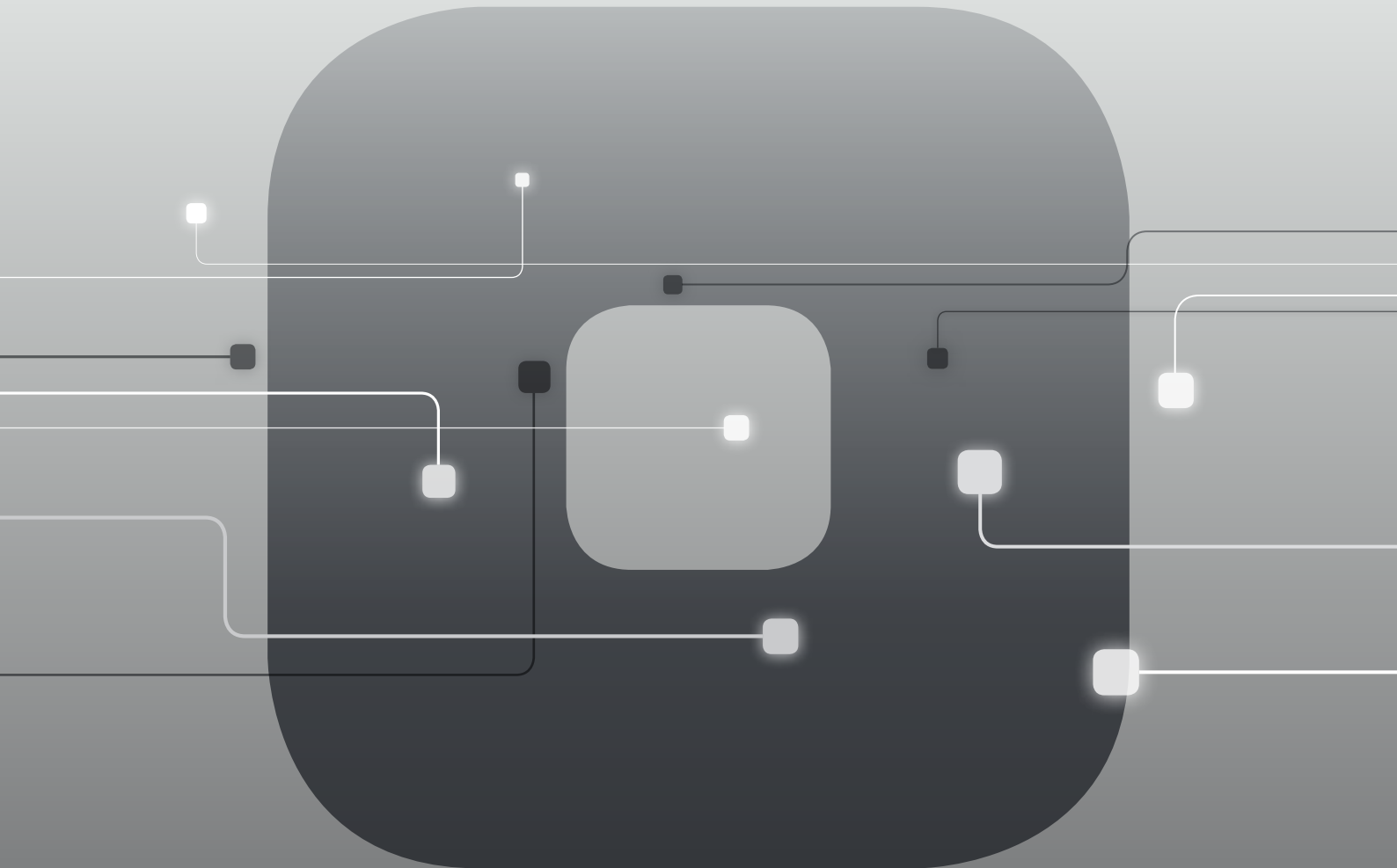
SE PUEDE EQUIPAR MASTER ONE TAMBIÉN CON ICAM, UN SOFTWARE MUY FIABLE Y FÁCIL DE USAR. CON MÁS DE 6.500 PAQUETES INSTALADOS, ICAM GARANTIZA LA ALTA COMPETENCIA DEL SERVICIO DE ASISTENCIA A NIVEL MUNDIAL. COMPATIBILIDAD CON LAS MÁQUINAS INTERMAC EXISTENTES.

- ▶ PERFECTA SIN ENERGÍA CON SISTEMAS WATERJET INTERMAC.
- ▶ COMPATIBLE CON MÁQUINAS INTERMAC YA INSTALADAS.



SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

10% DE RECORTE DE COSTES

50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA

10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA

80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA

SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías.

El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

en colaboración con  **Biesse**

LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

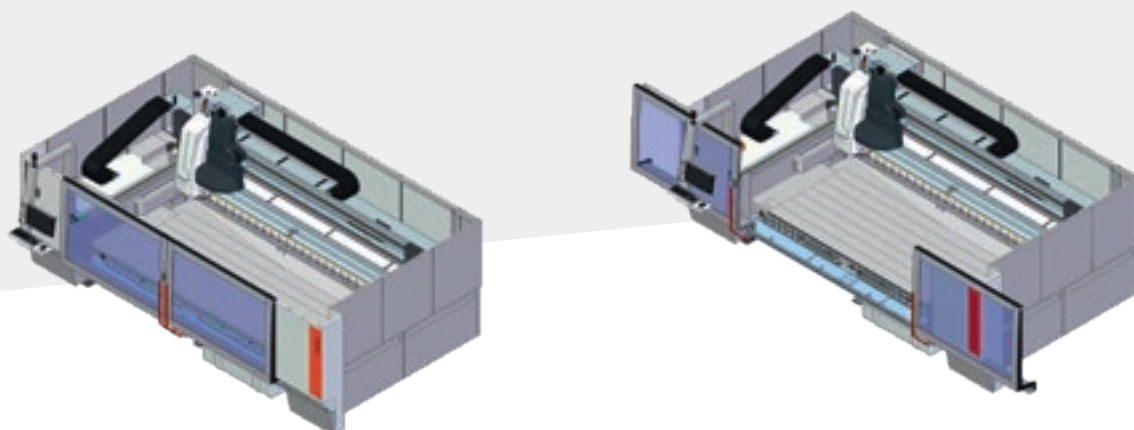
96%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

DATOS TÉCNICOS



		Master One	Master One C
Dimensión máxima de la pieza (amolado de 3 ejes con herramienta diámetro 100 mm)	mm	3300x1500 *	3300x1500 *
Carrera del eje Z	mm	285	285
Dimensiones de la máquina	mm	L: 7650 (puertas abiertas y tanque de vacío) L: 7050 (puertas cerradas y tanque de vacío) L: 6200 (puertas cerradas sin tanque de vacío) W: 4100 H: 2550	L: 7650 (puertas abiertas y tanque de vacío) L: 7050 (puertas cerradas y tanque de vacío) L: 6200 (puertas cerradas sin tanque de vacío) W: 4100 H: 2550
Carrera de eje T - solo neumático (opcional)		0° / -3°	0° / -3°
Carrera de eje C		-	∞
Velocidad máxima de los ejes X,Y,Z	m/min	70 - 70 - 19	70 - 70 - 19
Altura de superficie de trabajo	mm	740	740
Potencia del electromandril en S1**	kW	9,2	9,2
Rotación máxima del electromandril	rpm	12000	12000
Conexión de la herramienta		ISO 40	ISO 40
Diámetro máximo de la herramienta	mm	150	150
Almacén fijo de herramientas	posiciones	23	-
Almacén de herramientas móvil	posiciones	-	23
Almacén de herramientas montado en el cabezal (opcional)	posiciones	8	6
Presión de aire de trabajo	bar	7	7
Consumo de aire máximo	NI/min	200	200
Consumo de agua interior	l/min	10,5	10,5
Potencia solicitada	kW	21	21

* El tamaño máximo que se puede mecanizar cambia según las opciones instaladas en la superficie de trabajo.

**Disponibile como opcional el aumento de la potencia del electromandril en S1 de 9,2 a 15 kW.

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de realizar cualquier cambio sin previo aviso.

Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) durante el mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas Lpa=79 dB(A) Lwa=96 dB(A) Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) en el puesto de trabajo del operario y nivel de potencia acústica (LwA) durante el mecanizado en la máquina con bombas de levas Lwa=83 dB(A) Lwa=100 dB(A) Incertidumbre de la medición K 4 dB(A).

La medición se ha realizado con arreglo a la normativa UNI EN 848-3: 2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia acústica) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión acústica en el puesto del operario) con paso de los paneles. Los valores de ruido que se indican son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles de funcionamiento seguros. Aunque existe una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, no puede utilizarse de forma fiable para determinar si fuera necesario adoptar otras precauciones. Los factores que determinan el nivel de exposición de la mano de obra incluyen la duración de la exposición, las características del área de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir, el número de máquinas y otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

MADE WITH BIESSSE

DE LA PIEDRA NATURAL A LOS PRODUCTOS DE EXCELENCIA

Generelli SA, una empresa tesinesa ubicada en Rivera (Suiza), ha transformado la piedra natural en productos de excelencia durante más de cuarenta años. En Generelli las técnicas de trabajo de la piedra más modernas se combinan constantemente con la hábil artesanía tesinesa. Con esta misión, la empresa suiza fundada en **1974** y liderada por su el fundador **Guido Generelli**, que luego pasó el relevo a su hijo **Moreno**, ha llegado hoy con **Matteo** a la tercera generación. Las piedras naturales, compuestas de cuarzo, materiales plásticos y cerámicas son el pan de cada día para la creatividad que se transforma en arte, "desde el simple alféizar de granito hasta el mecanizado tridimensional más complejo", comenta Moreno, ilustrando la forma en que las losas de piedra se convierten en creaciones "diarias" y no solo en encimeras para cocinas y baños, sino también en escaleras, pisos, chimeneas,

piscinas, que se diseñan para enriquecer y mejorar los ambientes del mundo. "Gracias a la tecnología Intermac, podemos crear objetos que poseen una forma compleja, aumentando la productividad y el autoempleo." No se deja nada en manos de los demás: en Generelli cada paso se lleva a cabo dentro de la empresa, obteniendo y garantizando la más alta calidad. «Nuestra tecnología actual es una parte integral e irremplazable de la empresa: sin ella, no seríamos lo que somos hoy», confirma Matteo. Mejor aún si la tecnología procede de Italia, donde según Moreno aún residen las mejores empresas. De hecho, protagonizan la producción el centro de mecanizado **Master 33** y la waterjet de 5 ejes **Primus** de Intermac, con la que Generelli mantiene una relación de colaboración desde 1996. Solo la Primus, una de las últimas que se ha incorporado a la sección de producción, ya ha empujado a la empresa

a superar nuevos límites, como dice Matteo: "Con esta máquina podemos crear formas de varios tamaños, obtener cortes de gran precisión y también crear incrustaciones tridimensionales con doble curvatura, aumentando así la productividad y el trabajo autónomo". Equipados con herramientas de nueva generación, «con características técnicas más avanzadas con respecto al pasado», estos concentrados de mecánica dedicados a la precisión y la potencia ya anticipan el futuro, donde la tecnología, como ya se imagina Matteo, «participará cada vez más en toda la fase productiva y acentuará sus puntos fuertes en la fase de diseño y programación gracias a una creciente autonomía e inteligencia. Sin embargo, todo ello solo si las empresas que usan las máquinas pueden evolucionar junto a las mismas".



Fundada en Italia,
de origen internacional.

Simplificamos
de fabricación
reducir el poder
cualquier mate

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

el proceso para sacar a ncial de erial.

Entra en
el mundo Biesse.

biesse.com



